

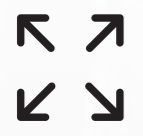


NS MULTI LG

Powered by **memjet**

- Cajas Personalizadas
- Carton Corrugado
- Displays

ESPECIFICACIONES GENERALES



WEB WIDTH
Max: 1200mm



PRINT SPEED
300 or 150 mm / sec.



RESOLUTION
HQ: 1600x1600 dpi's



CMYK
2 liter ink tanks

DIMENSIONES	Ancho 2352 mm / Profundidad 2280 mm / Altura 1610 mm & Peso: 1000Kg
CONSUMO ELÉCTRICO	3,5kW - 230V AC - 15A - 50Hz
AMBIENTE OPERATIVO	Operación: 20°C/68°F to 30°C/86°F (25°C/77°F Recomendado); Humedad: 22 to 80% RH (no condensado)
PLATAFORMA	Controlador embebido & QA chips Sistema de aporte de tintas con reservorios intermedios Estaciones de mantenimiento modulares, multifuncionales Amplia puerta de servicio & tanques de tinta de fácil acceso
INTERFACE	Software dedicado amigable
RIP SOFTWARE (OPCIONAL)	CALDERA

NS MULTI en Detalle



NEW solution



Construcción superior, robusta y confiable.

Interface dedicada y amigable

Sensores de seguridad en puertas de acceso aseguran el cumplimiento de altos standards para protección de los operadores.

Generosas puertas de acceso hacen del mantenimiento y cambio de tintas un proceso muy fácil.

NS Software permite el acceso a :

- Control de nivel de tintas
- Alerta automática de insumos

PC potenciada (incluida) que permite al usuario instalar software de datos variables y soluciones de rippeo alternativas de acuerdo con las necesidades de su negocio.

CARACTERÍSTICAS



• Ruedas de transporte que evitan aplastamientos de sustrato.



• Apertura automática para fácil acceso y mantenimiento.



• Guías de sustrato lineales



• banda de transporte ancha para un perfecto deslizamiento



Exceda las expectativas de sus clientes y alcance nuevos mercados.